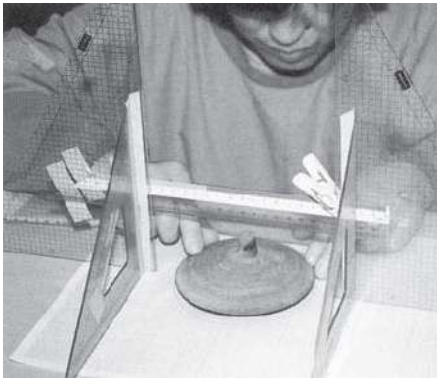
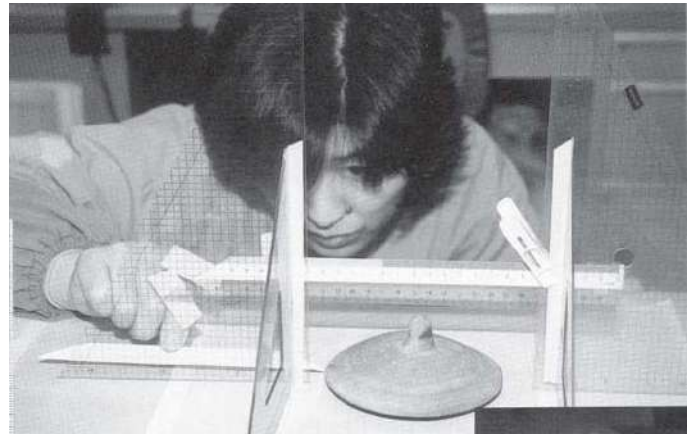


ຂັ້ນຕອນຂອງການວັດແທກເຄື່ອງປັ້ນດິນເຜົາ



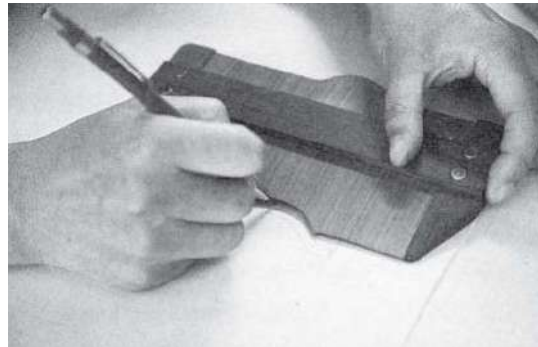
1 ວັດແທກເສັ້ນລັດສະໝີຂອງເຄື່ອງປັ້ນດິນເຜົາ ວາງເທິງເຄື່ອງປັ້ນດິນເຜົາໃສ່ເທິງເຈ້ຍຕາຕະລາງ



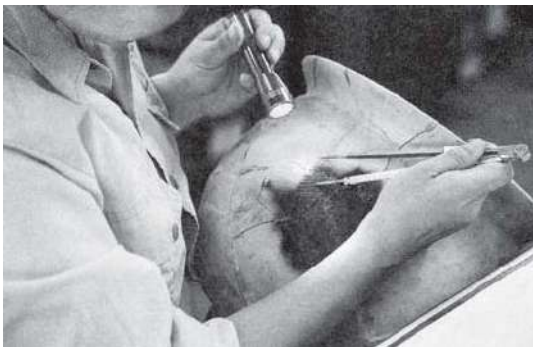
2 ວັດແທກຕໍາແໜງຈຸດທຽບຖານ



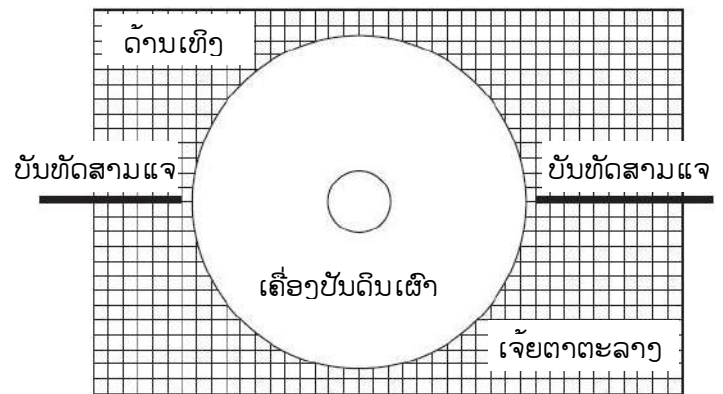
3 ລອກເອົາຂອບດ້ວຍເຄື່ອງມືຈັບໂຄງ



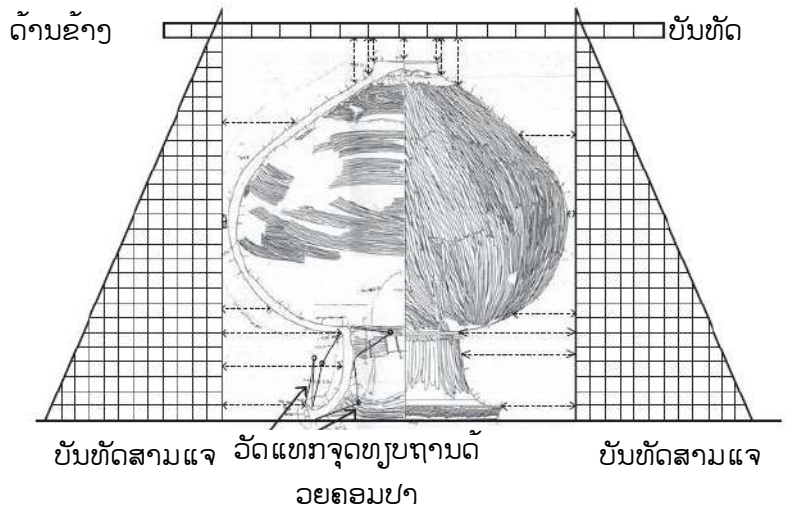
4 ປັ້ນທຶກຂອບທີ່ລອກອອກມາໃສ່ເຈ້ຍຕາຕະລາງ



5 ສັງເກດບ່ອນປັບແຕ່ງແລ້ວ ວັດແທກທົ່ວໜ່ວຍປັບແຕ່ງ



6 ປັ້ນທຶກທົ່ວໜ່ວຍປັບແຕ່ງໃສ່ເຈ້ຍຕາຕະລາງ



ຕົວຢ່າງຮູບພາບຂອງວັດແທກເຄື່ອງປັ້ນດິນເຜົາ

- ຕາມປົກກະຕິວັດແຕ້ມດ້ວຍຂະໜາດຈິງ
- ໂດຍພື້ນຖານແຕ້ມເສັ້ນຈິງ (ເງົາມິດແມ່ນບໍ່ຈໍາເປັນ)

ຂ້າງຊ້າຍແຕ້ມຮູບຜິວໜ້ານອກ

ເສັ້ນຜ່ານກາງ

ຂ້າງຊ້າຍແຕ້ມຮູບຜິວໜ້ານອກ

໐໐ |
 ບາງ-໒ (໑໙໙໕ ຂ.໑)
 ໐໐໐໑, ໐໐໑໐ ດ້ວຍ ປີ ໓.໓.໑໑໑໑
 ສາມາດ ດ້ວຍ ປີ ໑໐໑໑໑໑
 ໑໒ (໑໑໑໑) ສາມາດ ດ້ວຍ ປີ ໑໑໑໑໑໑
 ໑໓ (໑໑໑໑) ສາມາດ ດ້ວຍ ປີ ໑໑໑໑໑໑
 ໑໔ (໑໑໑໑) ສາມາດ ດ້ວຍ ປີ ໑໑໑໑໑໑
 ໑໕ (໑໑໑໑) ສາມາດ ດ້ວຍ ປີ ໑໑໑໑໑໑

ຂໍ້ມູນເຄື່ອງປັ້ນດິນເຜົາ
 ສະພາບຊຸດພົບວັດຖຸບູຮານ,
 ຊາກຊັ້ນສ່ວນ, ປະເພດ,
 ປະເພດເຄື່ອງມື, ຂະໜາດ,
 ໂທນສີ, ສະພາບການເຜົາ,
 ວັດຖຸດິບ (ດິນໜຽວ)

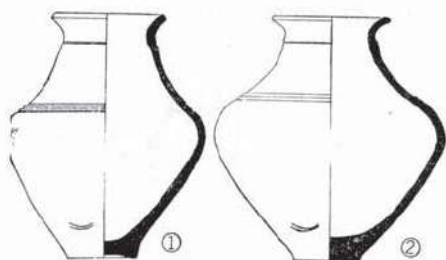
ການປັບແຕ່ງແຕ່ລະແບບທີ່ຊ້ອນທັບ
 ກັນແມ່ນແຕ້ມຢ່າງລະມັດລະວັງ

ບັນທຶກສະພາບຂອງການຕິດຈອດ
 ດຂອງແຖບເສັ້ນດິນໜຽວ

ບັນທຶກຂໍ້ມູນວິທີປັບແຕ່ງຜິວໜ້າໃນນອກ
 ກ-ລວດລາຍ ເປັນຄໍາເວົ້າ

ບ່ອນທີ່ຮູບຮ່າງງ່າຍດາຍກໍວັດຈຸດ
 ດທຽບຖານໜ້ອຍຈຸດ

ບ່ອນທີ່ຮູບຮ່າງຊັບຊ້ອນກໍວັດຈຸດ
 ທຽບຖານຫຼາຍຈຸດ



ວິທີວັດແຕ້ມຂະໜາດຈິງທີ່ແຕກຕ່າງ
 ສິ່ງອອກມາກໍແຕກຕ່າງກັນ

- 1 ວັດແທກເສັ້ນຜ່ານກາງປາກ, ລໍາຕົວ, ພື້ນ
- 2 ວັດແທກເສັ້ນຜ່ານກາງພື້ນແລ້ວ ພັບປັ້ນຮູບໜ້າຕັດ